

АО КАЛИБРОН не для печати



Штангенциркуль специальный  
торговой марки «SHAN»

Модель ШПЦСК-1

зав. № \_\_\_\_\_

ПАСПОРТ  
ШПЦСК-1.00.001.ПС



АО КАЛИБРОН не для печати

### 1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN», модели ШПЦСК-1 (далее по тексту – штангенциркуль), дата изготовления . Сучжоу Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, КНР, адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Gui'an, P.R. China, заводской № , изготовлен согласно технической документации фирмы-изготовителя и предназначен для измерений внутренних канавок и пазов. Штангенциркуль имеет возможность установки «0» в любом положении шкалы, переключения на метрическую и дюймовую систему, а также вывод информации через интерфейс.

### 1.2. Технические данные

Таблица 1. Диапазон измерений, шаг дискретности, вылет измерительных губок, пределы допускаемой абсолютной погрешности

Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	Вылет измерительных губок, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
от 20 до 170	0,01	40	±0,04
от 25 до 225	0,01	50	±0,05
от 30 до 330	0,01	60	±0,06
от 35 до 185	0,01	70	±0,05
от 40 до 240	0,01	80	±0,06
от 50 до 350	0,01	90	±0,07

Таблица 2. Размер сдвинутых до соприкосновения губок для измерений внутренних размеров и его отклонение

Диапазон измерений, мм	Размер сдвинутых до соприкосновения губок для измерений внутренних размеров и его отклонение, мм
от 20 до 170	20±0,01
от 25 до 225	25±0,01
от 30 до 330	30±0,01
от 35 до 185	35±0,01
от 40 до 240	40±0,01
от 50 до 350	50±0,01

Таблица 3. Габаритные размеры и масса

Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	длина	ширина	высота	
от 20 до 170	240	70	15	0,18
от 25 до 225	290	80	15	0,23
от 30 до 330	400	90	15	0,31
от 35 до 185	250	95	15	0,21

### продолжение таблицы 3

от 40 до 240	325	110	15	0,30
от 50 до 350	410	115	15	0,35

Таблица 4. Параметр шероховатости, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Параметр шероховатости $R_a$ плоских, цилиндрических, конических, радиусных измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более	0,32
Параметр шероховатости $R_a$ плоских вспомогательных измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более	0,63
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °C - относительная влажность воздуха, %, не более	От +10 до +40 80

### 2. Комплектность

Таблица 5. Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Штангенциркуль	-	1 шт.
Фулер	-	1 шт.
Элемент питания	-	1 шт.
Паспорт	ШПЦСК-1.00.001.ПС	1 экз.
Методика поверки	МПТ 203-42-2019	1 экз.

### 3. Сроки службы и гарантии изготовителя

3.1. Средний срок службы не менее 3 лет.

3.2. Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.3. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.

### 4. Консервация

4.1. Штангенциркуль подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78

Средства защиты по ГОСТ 9.014-78 В3-1, ВУ-1

Категория хранения I по ГОСТ 15150-69

Срок защиты без переконсервации – 2 года.

Консервацию произвёл личная подпись

расшифровка подписи

Дата «\_\_\_» 20 \_\_\_ г.

##### **5. Свидетельство об упаковывании**

5.1. Штангенциркуль упакован предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13702-86.

Упаковывание произвёл личная подпись

расшифровка подписи

Дата « \_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.

##### **6. Свидетельство о приёмке**

6.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN», модели ШЩСК-1, заводской № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Приемку произвёл

личная подпись  
штамп ОТК

расшифровка подписи  
Дата « \_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.

Поверку (калибровку) произвел

личная подпись  
расшифровка подписи

Знак поверки  
Дата « \_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.

##### **7. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка**

Считывание показаний измерений со штангенциркуля осуществляется с электронным отсчетным устройством.

###### Подготовка к работе

Перед применением штангенциркуля ознакомиться с паспортом на штангенциркуль.

Тщательно протереть измерительные поверхности штангенциркуля и выдержать его на рабочем месте не менее 2 часов. Проверить плавность хода рамки и нульевую установку штангенциркуля. Для этого привести в соприкосновение плоские измерительные поверхности губок штангенциркуля, затянуть стопорный винт и нажатием кнопки «ZERO» обнулить показание штангенциркуля.

Не допускать:

- грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей;
- царапин на измерительных поверхностях.

Не измерять детали на ходу станка.

###### Порядок работы

Для измерения внутренних размеров (канавок, проточек), необходимо поместить губки штангенциркуля в заготовку, параллельно измеряемой плоскости.

Далее следует разводить губки до упора, что поможет зафиксировать их в нужном положении и избежать погрешностей измерений, как показано на рисунке 1.

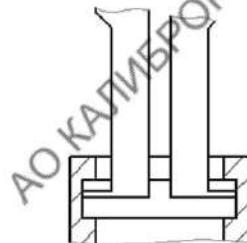


Рисунок 1

После этого зафиксировать стопорный винт штангенциркуля и аккуратно вынуть штангенциркуль из измеряемой заготовки для снятия показаний. (Если это технически невозможно, снять показание измерения со штангенциркуля на месте измерения).

К показанию штангенциркуля необходимо прибавить размер сдвинутых до соприкосновения губок (таблица 2). Это значение и будет измеряемым параметром исследуемой заготовки (канавки, проточки).

После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, затем насухо - чистой салфеткой и уложить в футляр.

Поверка осуществляется по документу МП 203-42-2019 «Штангенциркули специальные торговой марки «SHAN». Методика поверки».

Интервал между поверками - 1 год.

##### **8. Сведения об утилизации**

8.1. Штангенциркули утилизируются в соответствии с положениями Федерального закона № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

Дата продажи: « \_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.

Подпись ответственного лица \_\_\_\_\_

М.п.